

Verantwortung Responsibility

Freiräume schaffen – Zukunft gestalten
Creating spaces – designing the future

Freiräume für Leistung.



04 | Vorwort

06 | **Nachhaltigkeitserklärung**

Verpflichtung zu nachhaltigem Handeln

08 | **Unternehmen**

Qualität und Innovation als nachhaltige Erfolgsfaktoren

10 | **Nachhaltigkeit**

Wachstum braucht Verantwortung

12 | **Soziale Verantwortung**

Der Mensch im Zentrum unseres Handelns

14 | **Ökologie**

Ganzheitliche Lösungen für ein ökologisches Gleichgewicht

30 | Ausblick

04 | Preface

06 | **Sustainability Policy**

Our commitment to sustainability

08 | **The Company**

Quality and innovation for sustainable success

10 | **Sustainability**

Growth demands responsibility

12 | **Social Responsibility**

People are at the heart of everything we do

14 | **Ecology**

Holistic solutions for an ecological balance

30 | Looking Ahead



Innovative Ideen sind den
Anforderungen der Zukunft
schon heute einen Schritt
voraus | Innovative ideas –
one step ahead of future
requirements



Sehr geehrte Leserinnen und Leser,

König + Neurath als führender Büromöbelhersteller in Deutschland und Europa zählt international zu den renommiertesten Anbietern von Office-Lösungen. Unser Wachstumsmotor seit über 80 Jahren: Unbedingte Qualität und innovative Ideen für mehr Flexibilität, Ergonomie und Sicherheit am Arbeitsplatz.

Gewinnerzielung ja – aber nicht um jeden Preis:

König + Neurath steht ganz in der Tradition nachhaltigen Handelns und Wirtschaftens eines langjährigen Familienunternehmens. Als Richtschnur aller unternehmerischen Aktivitäten gilt das klare Bekenntnis zur sozialen Marktwirtschaft – als Wirtschafts- und als Werteordnung. Konsequenter sind ökologische, ökonomische und gesellschaftliche Werte bei uns untrennbar miteinander verbunden. Höchste Wertschätzung prägt den Umgang in unserem Unternehmen, mit unseren Kunden und mit unserem Lebensraum.

Mit der Orientierung an den LEED Kriterien ermöglichen wir es Unternehmen, die Green Building-Anforderungen an die Immobilienwirtschaft zu erfüllen, z.B. durch Umweltzertifikate für alle Produkte. Bereits seit 1995 ist unser Qualitätsmanagement-System zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und seit 1996 verfügen wir über ein eigenes Umweltmanagement-System. Damit dokumentieren wir an allen Standorten unsere Verantwortung für die Zukunft. Für eine Zukunft, in der wir und unsere Kinder gerne leben. Weil sie uns Freiräume bietet, Freiräume für Leistung.

Wir wünschen Ihnen eine interessante Lektüre.

Der Vorstand der König + Neurath AG

Dear reader

As a leading office furniture manufacturer in Germany and Europe, König + Neurath is internationally one of the most highly regarded providers of office systems. The drivers of our success for more than 80 years have been uncompromising quality and innovation for better workplace flexibility, ergonomics and safety.

Profitability, yes – but not at any cost: as a long-standing family business, König + Neurath has a tradition of thinking and acting sustainably. In all our business activities we are guided by our unequivocal commitment to the social market economy and its core values. Consequently, we see ecological, economical and societal values as inextricably connected with one another. High values and mutual respect underpin all our interactions, within our company, with our customers and with our environment.

We use LEED criteria as a guideline and thereby enable businesses to comply with “Green Building” standards, for example by providing environmental certificates for all our products. Our Quality Management System has been certified according to EN ISO 9001 since 1995 and we have had a certified Environmental Management System since 1996. It applies to all our production sites and demonstrates our responsibility for the future – a future that we and our children will be happy to live in. A future that offers space for achievement.

We hope you enjoy reading this document.

The Board at König + Neurath AG

Verantwortungsbewusst denken – nachhaltig handeln.

Thinking responsibly – acting sustainably.

Nachhaltigkeit bestimmt unsere Wertschöpfungskette.

Wir verpflichten uns zur kontinuierlichen Optimierung aller Aspekte einer nachhaltigen Unternehmensführung. Innovative Investitionspolitik ermöglicht den Einsatz ressourcenschonender Produktionsverfahren, umweltfreundlicher Materialien und vorausschauender Logistik. Neben dem zertifizierten Qualitätsmanagement-System nach DIN EN ISO 9001 haben wir das zertifizierte Umweltmanagement-System nach DIN EN ISO 14.001.

Diese Ziele können wir nur durch die Einbeziehung aller Mitarbeiter erreichen.

Wir tun dies durch gezielte Schulungs- und Informationsmaßnahmen und die Festlegung der Aufgaben und Verantwortlichkeiten aller relevanten Bereiche und Abläufe. Ökologisches Handeln beginnt bereits in der Produktentwicklung und bezieht neben Kundenanforderungen die Ressourcenschonung mit ein.

Wir verpflichten uns, die Grundsätze gesellschaftlich nachhaltigen Handelns von Umweltschutz bis Sicherheit bei allen Produktions- und Fertigungsbelangen zu berücksichtigen und bei der Entwicklung neuer Produktionsverfahren eine optimale Nutzung vorhandener Ressourcen zu gewährleisten. Geregelte Abläufe stellen sicher, dass im Falle umweltrelevanter Störungen mögliche Schäden auf ein Mindestmaß reduziert sind. Die Wirksamkeit unserer Maßnahmen wird durch interne Audits kontrolliert. Analysen und Bewertungen der wesentlichen Nachhaltigkeitsaspekte ermöglichen permanente Optimierungen.

Lieferanten und Dienstleistungsunternehmen werden in diese Thematik mit einbezogen. Transport, Entsorgung und Verwertung von Abfällen führen Entsorgungsbetriebe und zuverlässige Vertragspartner durch. Offene Kommunikation mit Behörden, Kunden und Öffentlichkeit ist für uns selbstverständlich.

Karben, den 01.06.2009
Der Vorstand der König + Neurath AG



Dr. Wolfgang Reising



Heinz-H. Meyering



Thomas Fehr

Sustainability is integral to our value system. We are committed to continually improving all aspects of sustainability in our business. Investment in innovation enables us to use resource-efficient production methods, environmentally friendly materials and forward-looking logistical planning. In addition to our certified ISO 9001-compliant Quality Management System, we also operate an ISO 14001-certified Environmental Management System.

Our sustainability objectives can only be met by engaging all our staff and colleagues.

We achieve this through targeted information and training and by allocating clearly defined roles and responsibilities for all relevant business activities and processes. Our environmental responsibilities start at the product development stage, where efficient use of resources is taken into account alongside customer requirements.

We are committed to considering all aspects of sustainability, from environmental protection to health and safety, in all our production and manufacturing processes, and to ensuring the most efficient use of resources in the development of new production methods. Clearly regulated processes guarantee that, in the event of an environmental irregularity, the potential damage is kept to a minimum. The effectiveness of our environmental procedures is monitored via internal audits. Regular analysis and evaluation of key sustainability factors allows for continuous improvement.

Our suppliers and service providers are included in this process. Transport, waste disposal and recycling of waste products are carried out by trusted and competent partners. Open communication channels with official bodies, customers and the public are a matter of course for us.

Karben, 1. June 2009
Board of Directors, König + Neurath AG



Qualität und Innovation als nachhaltige Erfolgsfaktoren.

Quality and innovation for sustainable success.

Nachhaltiges Wachstum seit 1925

„Nachhaltigkeit ist das oberste Gebot unseres unternehmerischen Handelns. Denn nur ein Unternehmen, das sich um die Zukunft sorgt, kann selbst eine Zukunft haben.“ Egon König

Sustainable Growth since 1925

“Sustainability is the highest principle in all our business operations. Only an organisation that has concern for the future has a future.” Egon König

Das Unternehmen König + Neurath

1925 als Möbelschleierei gegründet. Heute Komplettanbieter für innovative Office-Lösungen mit Niederlassungen in Großbritannien und den Niederlanden. Hauptsitz in Karben bei Frankfurt am Main. Einer der größten deutschen Hersteller von Büro- und Sitzmöbeln sowie Raumsystemen. Unabhängig: König + Neurath ist nicht börsennotiert.

König + Neurath the company

König + Neurath, founded in 1925 as a furniture-making business, now offers complete solutions for innovative office systems, with offices in the UK and the Netherlands, in addition to its head office in Karben, near Frankfurt/Main. One of Germany's largest manufacturers of office furniture, chairs and partitioning systems, König + Neurath is an independent company and not stockmarket-registered.

König + Neurath in Zahlen 2009

174 Mio. Euro Umsatz davon
41 Mio. Euro international erwirtschaftet
54 Exportländer
1.200 Mitarbeiter
3 Produktionsstandorte
7 Showrooms in Deutschland

König + Neurath in figures 2009

174 million euros turnover
41 million of this from international business
54 export countries
1,200 staff
3 production sites
7 showrooms in Germany

Ganzheitliche Lösungen

König + Neurath verfolgt einen ganzheitlichen Ansatz, um Menschen ein gesundes und produktives Arbeitsumfeld zu geben. Flächeneffizienz, Raumqualität, funktionales Design und Ergonomie sind die Kernelemente der intelligenten Office-Lösungen.

Holistic solutions

König + Neurath takes a holistic approach to providing a healthy and productive working environment. Space efficiency, room quality, functionality and ergonomic designs are at the core of our intelligent office systems.

Investitionen in die Zukunft

Ökologische Sicherheit und höchster Standard prägen die gesamte Wertschöpfungskette von König + Neurath:

- Qualitätsmanagement-System nach DIN EN ISO 9001
- Umweltmanagement-System nach DIN EN ISO 14.001
- Schadstoffprüfung durch Landesgewerbeanstalt Bayern (LGA)
- Umweltzertifikate für alle Produkte, orientiert an den LEED Kriterien

Investment in the future

Environmental protection and the highest quality standards are integral to the entire value system at König + Neurath:

- Quality Management System compliant with DIN EN ISO 9001
- Environmental Management System compliant with DIN EN ISO 14.001
- Testing for noxious substances by the LGA (Landesgewerbeanstalt Bayern)
- Environmental certificates for all our products, based on LEED criteria



Wachstum braucht Verantwortung. Growth demands responsibility.

Nachhaltigkeit als oberstes Prinzip

Nachhaltiges Handeln bestimmt unsere Wertschöpfungskette. Weil unternehmerische Verantwortung weit über die reine Ökonomie hinausgeht, genießt das Thema Nachhaltigkeit bei König + Neurath als übergeordneter Managementansatz höchste Priorität – auch im Rahmen der strategischen Entwicklung. Neben der Verantwortung für unsere Mitarbeiter und unsere Produkte machen wir uns deshalb sämtliche Auswirkungen unseres Handelns bewusst, vor Ort bei der Produktion und im globalen Maßstab. Hierzu betrachten wir den gesamten Produkt-Lebenszyklus – von der Entwicklung über die Zulieferer und die Herstellung bis zur Entsorgung. Auch Bereiche wie Logistik und Kommunikation, Vertrieb und Marketing werden in diese ganzheitliche Betrachtungsweise mit einbezogen.

Wir nehmen unsere Verantwortung aktiv wahr. Nach innen durch Einbeziehung aller Mitarbeiter und nach außen im Zusammenwirken mit Kunden, Lieferanten, Dienstleistern und den Partnern im Fachhandel. Dazu gehört insbesondere die Orientierung an den Empfehlungen der GRI, der Global Reporting Initiative. Neben der sozialen Verantwortung spielt hier der Klima- und Umweltschutz eine Hauptrolle. Ressourcenschonende Produktionsverfahren, umweltfreundliche Materialien und vorausschauende Logistik sind bei König + Neurath schon lange an der Tagesordnung und werden ständig weiter optimiert.

Unabdingbar für den gesamten Themenkomplex sind Transparenz und Nachvollziehbarkeit. König + Neurath pflegt deshalb eine offene Kommunikation mit Behörden, Kunden und der Öffentlichkeit, erbringt Nachweise in Form von Qualifikationen und Zertifizierungen und verlangt auch von Lieferanten und Dienstleistern die Einhaltung sozialer und ökologischer Anforderungen.

Sustainability is our guiding principle

Sustainability is integral to our value system. We see our business responsibilities as going far beyond mere economic considerations. Sustainability is therefore a primary consideration in all management decisions at König + Neurath. It has top priority – including in the development of our business strategy. Further to our responsibilities towards our staff and for our products, we therefore always consider all impacts of our activities, locally, during production, and globally. We look at the entire product lifecycle – from product development to supply of materials and components, to production at our own facilities, to decommissioning and disposal. Logistics, communication, sales and marketing are equally taken into consideration in this holistic approach.

We take our responsibilities to heart. Internally, by involving all our staff and colleagues, and externally, by liaising closely with our customers, suppliers, service providers and retail partners. This includes in particular taking account of the recommendations of the GRI, the Global Reporting Initiative. In addition to corporate social responsibility, we also take climate and environmental protection very seriously. Resource-efficient production techniques, environmentally friendly materials and forward-looking logistical planning have long been key considerations at König + Neurath and are being continuously improved and optimised.

Openness and transparency are paramount in all of this. At König + Neurath we therefore keep open communication channels with official bodies, customers and the public, we provide evidence in the form of quality seals and certificates and we also expect our suppliers and service providers to comply with our social and environmental standards.





Der Mensch im Zentrum unseres Handelns. People are at the heart of everything we do.

Soziale Verantwortung

Das Renommee von König + Neurath gründet auf Produkten und Lösungen, die es Menschen in aller Welt ermöglichen, besser, gesünder und effizienter zu arbeiten. Die hierfür notwendige Innovations- und Arbeitskraft als Grundlage unseres Erfolges verdanken wir unseren Mitarbeitern. Sie sind unsere wichtigste Ressource. Ihre Förderung durch Aus- und Weiterbildungsmaßnahmen mit gezielten Schulungs- und Informationsmaßnahmen ist ein Grundsatz unserer Personalpolitik. Für die Qualität unserer Ausbildung wurden wir 2007 durch die IHK ausgezeichnet. Tarifgemäße oder übertarifliche Bezahlung, überdurchschnittliche Sozialleistungen und eine enge, vertrauensvolle Zusammenarbeit mit den Betriebsräten sind für uns selbstverständlich.

Zur unternehmerischen Verantwortung gehört es für uns ebenfalls, dass Sicherheit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz oberste Priorität genießen. Gerade in kritischen Produktionsbereichen wurden und werden hier ständig die modernsten Lösungen implementiert.

Auf Grund unserer Verpflichtung dem Menschen und der Gesellschaft gegenüber erwarten wir auch von unseren Geschäftspartnern und Lieferanten sozial verantwortungsbewusstes Handeln. Bei Lieferanten-Audits fragen wir sämtliche relevanten Informationen ab und verpflichten unsere Geschäftspartner zur Einhaltung geltender Gesetze und zur Respektierung der allgemeinen Menschenrechte.

Social Responsibility

Our reputation is founded on delivering products and office systems that enable people all over the world to work better, healthier and more efficiently. The innovative energy and hard work that forms the basis of our success comes from our employees. They are our most important resource. Supporting and building on the strengths of our staff, through well-targeted training and professional development measures, is the underlying principle of our HR policy. In 2007, our apprenticeship programme was recognised by the IHK (the German Chamber of Commerce and Industry) for its outstanding quality. Wages at K+N are in line with or above the collective agreement and our benefits packages go beyond the norm in Germany. The K+N management has a close and cooperative working relationship with in-house union representatives.

As part of our responsibilities as an employer, health and safety at work takes top priority for us. Especially in high-risk production areas we are constantly implementing the latest and most up-to-date solutions.

As a result of our commitment to people and to society as a whole, we also expect our business partners and suppliers to act socially responsible. In our supplier audits we request all relevant information and require our business partners to comply with the valid legal framework and to respect universal human rights.

Belegschaft gesamt 2007–2009 (Stichtag 30.06.) | The K+N workforce 2007–2009 (as at 30 June 2009)

Jahr Year	Gewerbliche Mitarbeiter Industrial staff	Gewerbliche Auszubildende Industrial apprentices	Angestellte office staff	Kaufmännische Auszubildende office-based apprentices	Gesamt total workforce
2009	797	20	317	14	1148
2008	808	20	320	15	1163
2007	753	17	302	15	1087

Ganzheitliche Lösungen für ein ökologisches Gleichgewicht.

Holistic solutions for an ecological balance.

Umweltschutz als zentrales Thema der Gegenwart

Unser Verhalten muss darauf ausgerichtet sein, das Ökosystem zu entlasten und nachkommenden Generationen einen intakten Lebensraum zu übergeben. Die notwendige Verantwortung gegenüber der Natur und der Gesellschaft ist für uns eine Selbstverständlichkeit. Als führender deutscher Büromöbelhersteller erfüllen wir eine Vorbildfunktion: Unser Engagement für eine natürliche Umwelt wird in den zahlreichen Aktivitäten sichtbar, die alle Unternehmensbereiche erfassen. Wir wissen, dass dieser Anspruch fortlaufende Veränderungen auf allen Ebenen bedingt. Unser Verhalten wird ausschlaggebend dafür sein, die Rede-, Denk- und Handlungsweise unserer Umgebung, besonders unserer Mitarbeiter, entsprechend zu beeinflussen.

Umweltschutz prägt den gesamten Lebenszyklus unserer Produkte. Eine ganzheitliche Produktpolitik kombiniert das Zusammenspiel von ökologischen, ökonomischen und sozialen Faktoren zu optimalen Ergebnissen. Mit diesem Ansatz schaffen wir sämtliche Voraussetzungen für die Erreichung unserer selbstgesteckten Ziele. Der Einsatz modernster Alternativen wie Photovoltaik- und Wasseraufbereitungsanlagen, Wertstoffverwertung zur Wärmeversorgung oder umweltschonender Lacke sichern strenge ökologische Standards an unseren Standorten.

Geregelte Abläufe stellen sicher, dass im Falle umweltrelevanter Störungen mögliche Schäden auf ein Minimum reduziert sind. Die Wirksamkeit unserer Maßnahmen wird durch interne Audits kontrolliert. Analysen und Bewertungen der wesentlichen Umweltaspekte ermöglichen permanente Optimierungen.

Environmental protection is a central theme of our time

Our endeavours have to be aimed at reducing pressure on the ecosystem and ensuring that future generations inherit a healthy and intact environment. Our responsibility towards the environment and society is something we at König + Neurath take very seriously. As Germany's leading office furniture manufacturer, we have a duty to lead by example. Our commitment to the environment is reflected in a large number of activities encompassing all aspects of the business. We recognise that this commitment also requires continuous change and improvement on all levels. Our attitude is a key factor in influencing the words, thoughts and actions of those around us – in particular our own staff and colleagues.

Environmental considerations are embedded in the entire lifecycle of our products. A holistic product philosophy combines economical, ecological and social factors to achieve optimum results. This approach ensures that we fulfil all the necessary criteria to achieve the objectives we have set ourselves. The use of innovative technologies, such as photovoltaics, water recycling systems, reuse of waste materials for energy production and use of environmentally friendly finishes, enables us to guarantee the highest environmental standards at our production sites.

Clearly regulated processes ensure that, in the event of any environmental irregularity, the potential damage is kept to a minimum. The effectiveness of these measures is monitored via internal audits. Analysis and evaluation of key environmental aspects facilitate continuous improvement.



Umweltmanagement-System

Environmental Management System

Wir verfolgen unsere Ziele systematisch. Unser Umweltmanagement-System ist so organisiert, dass es sowohl das Unternehmen König + Neurath in seiner Gesamtheit als auch die einzelnen Standorte mit ihren jeweiligen Anforderungen berücksichtigt. Verantwortungsträger und Zuständigkeiten sind für die standortübergreifenden sowie standortbezogenen Organisationseinheiten exakt definiert.

Um eine permanente Optimierung des Systems und eine zuverlässige Umsetzung vor Ort zu gewährleisten, hat der Vorstand einen Umwelt- sowie einen Umweltmanagement-Beauftragten ernannt.

Als fachlich beratende Instanz wurden werksspezifische Umweltausschüsse sowie ein werksübergreifender Umweltausschuss gebildet.

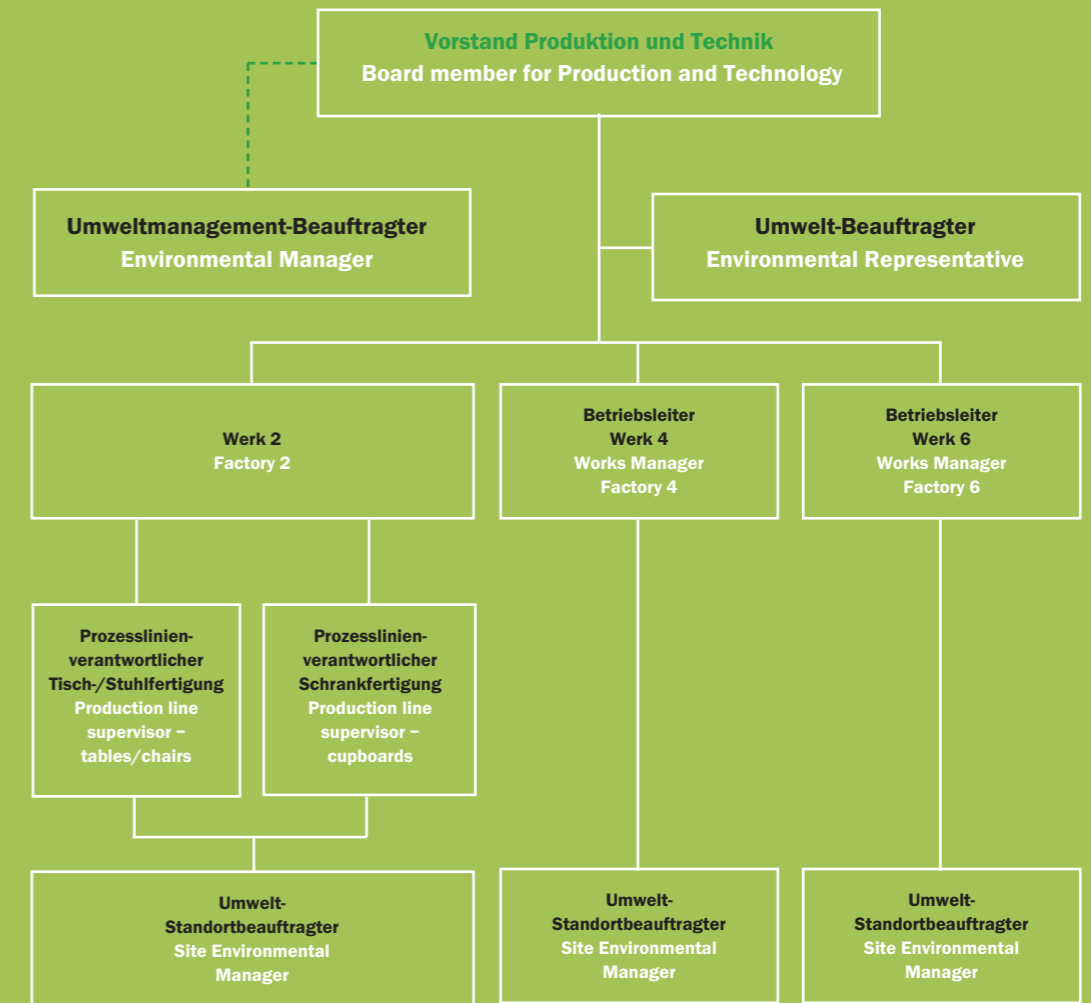
Das Umweltmanagement-System basiert auf der Grundlage der international gültigen Norm DIN EN ISO 14001. Alle unsere Standorte sind danach zertifiziert.

We take a systematic approach to achieving our objectives. Our Environmental Management System is designed to apply to the business in its entirety as well as to the different requirements of its individual manufacturing sites. Responsibilities and key personnel are clearly defined for the different operational units as well as for the company as a whole.

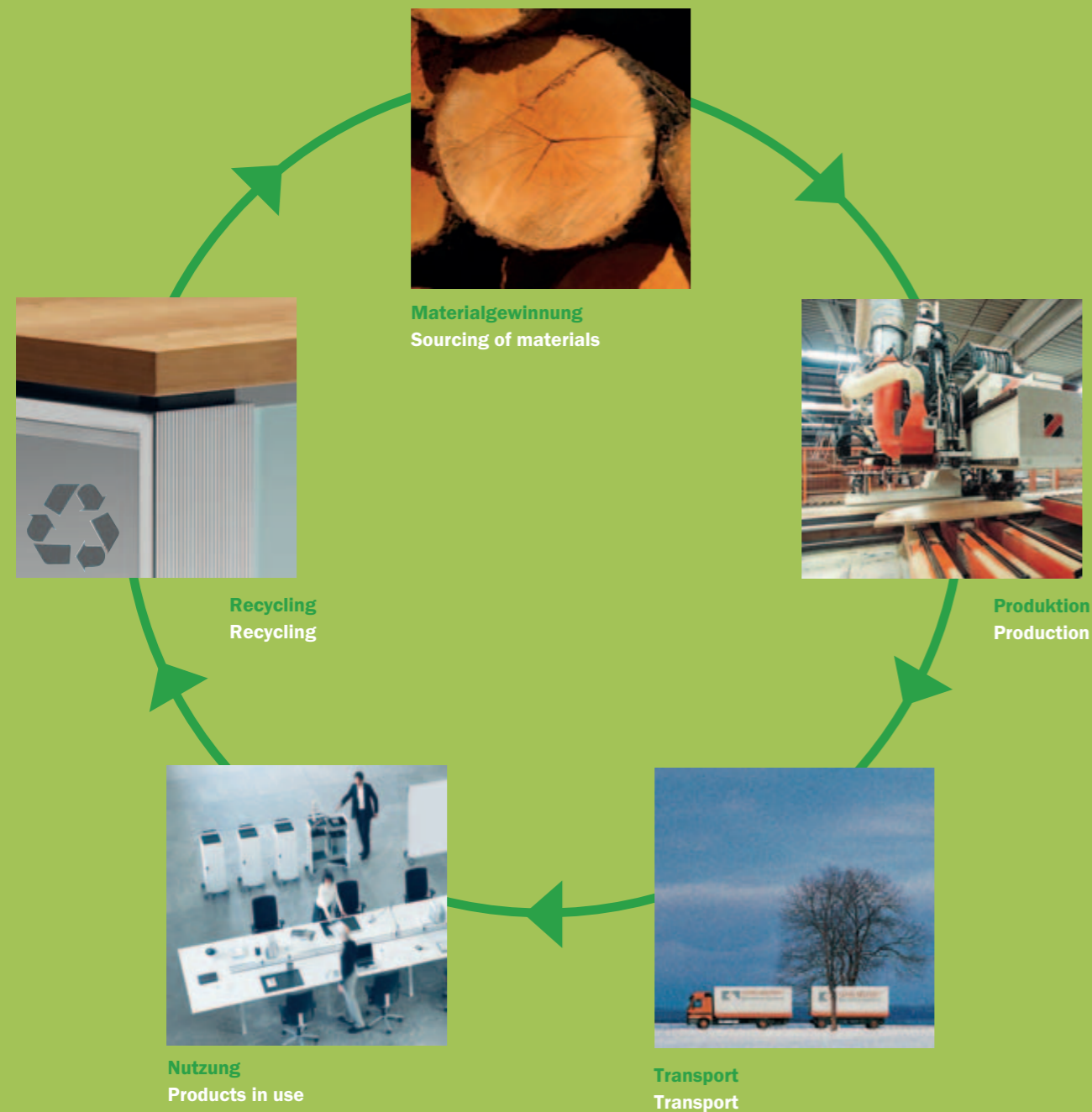
In order to guarantee continuous improvement of the system and reliable implementation on site, the Board of Directors has appointed an Environmental Manager and an Environmental Representative for the company. In addition, site-specific Environment Committees and an overall company-wide Environment Committee with an advisory role were set up.

The Environmental Management System is based on the international standard EN ISO 14001 and all locations have been certified accordingly.

Organigramm Umweltmanagement | Organisational chart of Environmental Management



Produkt-Lebenszyklus | The Product Lifecycle



Von der Rohstoffgewinnung aus nachwachsenden Ressourcen und Recyclaten über die umweltverträgliche Herstellung und den logistikoptimierten Transport bis zur Nutzung und der anschließenden Wiederverwertung oder Entsorgung – der Lebenszyklus eines Produktes bietet viele Ansatzpunkte für verantwortliches, nachhaltiges Handeln.

From sourcing raw materials from renewable sources or recycled material, to environmentally friendly production processes and optimised logistics and transport, to products in use and their subsequent reuse and recycling – the product lifecycle offers many opportunities for responsible and sustainable action.

Produkt-Ökologie Product ecology

Unsere Produkte schaffen Vertrauen. Von der Entwicklung über die Herstellung bis zur Auslieferung verfolgen wir konsequent eine zukunftsorientierte Produktphilosophie nach ökologischen Gesichtspunkten. Um unseren Kunden die Sicherheit umweltfreundlicher Produkte garantieren zu können, haben wir mit der Landesgewerbeanstalt Bayern (LGA) einen Überwachungsvertrag abgeschlossen. Im Rahmen dieses Vertrages werden unsere Büromöbel und Bürostühle sowie Standorte jährlich einer umfassenden Schadstoffprüfung unterzogen. Wir legen großen Wert auf die Verwendung von nachwachsenden Rohstoffen und umweltverträglichen Materialien wie wasserlöslichen Beizen.

Die hohe Qualität unserer Produkte gewährleistet eine lange Lebenszeit und verringert Entsorgungslasten. Unsere intelligenten Systeme sind nach dem Baukastenprinzip modular austauschbar, leicht nachzurüsten und höchst anpassungsfähig für eine langfristige Nutzung.

Our products inspire trust. From development to production to delivery, we adopt a consistently future-oriented product philosophy in line with ecological principles. In order to guarantee our customers an environmentally sound product, we have commissioned the LGA quality testing and certification company (Landesgewerbeanstalt Bayern) to monitor the environmental quality of our products. This involves regular annual inspections of our production facilities and testing for noxious substances of all the office furniture and chairs we produce. We place great importance on using renewable resources and environmentally friendly materials such as water-soluble finishes.

The high quality of our products guarantees their longevity and thus reduces the volume of waste disposal. Our intelligent modular systems are easy to reconfigure, with individual modules easy to replace – which again prolongs the useable life of the furniture.

Produkt-Verantwortung Product Responsibility

Wir übernehmen Verantwortung – mit unseren Produkten und für unsere Produkte. Viele zukunftsweisende Office-Lösungen kommen von König + Neurath. Bei der Entwicklung werden sämtliche Aspekte der Nachhaltigkeit berücksichtigt, bei Materialien und Herstellung legen wir höchsten Wert auf Ökologie – und durch umfangreiche Produkttests gewährleisten wir Langlebigkeit und Funktionalität. Alle K+N Produkte sind schadstoffgeprüft und zertifiziert. Produkthaftung ist – bei sachgemäßem Gebrauch – für uns selbstverständlich. Produktgarantie gewähren wir für volle zwei Jahre (fünf Jahre für Sitzmöbel) gemäß der allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.

We take responsibility – through our products and for our products. Many state-of-the-art office systems have been developed at König + Neurath. In their development we consider all aspects of sustainability. In terms of materials and production processes ecological and environmental concerns are at the forefront. Extensive product testing ensures the longevity and functionality of our products. All K+N products are tested and certified to be free from toxic substances. And, naturally, all our products come with a full two-year warranty (five years for seating systems), subject to terms and conditions and appropriate use.

Internationale „Green Building“-Standards International “Green Building” Standards

Wir setzen die Benchmarks: Bei der Konzeption von Büromöbeln orientiert sich König + Neurath konsequent an den verschiedenen internationalen Richtlinien und Regeln für Nachhaltigkeit in der Immobilienwirtschaft. Insbesondere an Bürogebäude werden hier hohe Anforderungen gestellt, zum Teil auch an die Einrichtung. Bei der vom U.S. Green Building Council entwickelten LEED-Zertifizierung werden auf Basis eines Kriterienkatalogs Gebäude über ein festgelegtes Punktesystem bewertet. Büromöbel, die zum Beispiel über einen hohen Recycling-Anteil verfügen, aus schadstoffarmen Materialien bestehen und eine lange Lebensdauer aufweisen oder modular erneuerbar sind, tragen zu einer positiven Bewertung bei.

Vom Modulelement bis zum flächeneffizienten Office-System bieten wir ganzheitliche Lösungen, die das Nachhaltigkeitsprofil von Unternehmen verbessern.

Office-Lösungen von K+N unterstützen internationale „Green Building“-Zertifizierungssysteme:

- **LEED** (Leadership in Energy and Environmental Design / USA und international)
- **BREEAM** (Building Research Establishment Environmental Assessment Method / England und Europa)
- **DGNB** (Deutsche Gesellschaft für nachhaltiges Bauen)
- **GECA** (Good Environmental Choice Australia Ltd. / Australien)
- **HQE** (Haute qualité environnementale / Frankreich)
- **MINERGIE-ECO®** (Schweiz)

We set standards: in the development of office furniture, König + Neurath are consistently guided by the accepted international standards and benchmarks for sustainability in construction. For offices, these standards are set especially high – including the requirements for interiors and office furniture. The LEED certification scheme for buildings, developed by the US Green Building Council, uses a points rating system based on a set of requirements and credits. Office furniture that contains a high proportion of recycled materials, is made from materials with low toxin-levels, has a long design life or can be adapted through a modular system, contributes to a higher score under the LEED assessment.

From modular elements to space-efficient office systems, we offer holistic solutions that enhance the sustainability performance of our customers.

K+N office systems support the following international “Green Building” certification systems:

- **LEED** (Leadership in Energy and Environmental Design / USA and international)
- **BREEAM** (Building Research Establishment Environmental Assessment Method / UK and Europe)
- **DGNB** (Deutsche Gesellschaft für nachhaltiges Bauen – the German Association for Sustainable Construction)
- **GECA** (Good Environmental Choice Australia Ltd. / Australia)
- **HQE** (Haute qualité environnementale / France)
- **MINERGIE-ECO®** (Switzerland)



Umweltzertifikate Environmental Certificates

Gut zu wissen: Als einer der ersten Hersteller der Branche stattet König + Neurath seit Anfang 2009 sämtliche Produkte mit Umweltzertifikaten aus. Diese Öko-Labels dokumentieren auf einen Blick Qualitäten wie die Recycling-Quote oder die Wiederverwertungsfähigkeit und erleichtern so die Kaufentscheidung für umweltfreundliche und nachhaltig hergestellte Produkte.

Good to know: as one of the first manufacturers in the industry, we have been issuing all our products with environmental certificates since the beginning of 2009. These eco labels show at one glance information such as recycled content or recyclability of materials, thereby making purchasing decisions easier for customers looking for environmentally friendly and sustainably produced products.



Recycling Recycling

In unseren Designs stecken viele Werte. Deswegen denken wir bereits in der Entwicklungsphase unserer Produkte die Zukunft voraus: In recyclinggerechten Designs vereinen wir höchste Funktionalität und große Belastbarkeit mit der Vorgabe für eine größtmögliche Wiederverwertung der eingesetzten Materialien. Für die Konstruktion unserer Möbel haben wir unter anderem folgende Grundsätze festgelegt:

- Bevorzugter Einsatz von wiederverwertbaren Materialien.
- Sortenreine Trennung zur Rückführung in die Wertstoffkette.
- Kennzeichnung der Kunststoffteile.
- Verwendung leicht lösbarer Verbindungen.
- Keine Verwendung von Verbundwerkstoffen, die nicht in einzelne Wertstoffe getrennt werden können.
- Hohe Funktionalität, die langfristig Anpassungen garantiert.

Our products embody valuable resources. We therefore plan for the future of our products during the development stage. Our fully recyclable designs combine exceptional functionality and durability with the demand for maximum reuse of materials. We apply the following design principles to our office furniture:

- Preference for reusable materials
- Waste separation to return resources to the material chain.
- Marking of plastic components by material type
- Use of easily detachable connections
- Avoiding composite materials that cannot be separated into their component materials
- High functionality, which guarantees long-term adaptability

Standortbeschreibung Werk Karben

Case study: Karben Factory

Beispielhafter Umweltschutz im Werk Karben

Der Standort Werk Karben liegt in einem ausgewiesenen Gewerbegebiet, Naturschutzräume werden nicht berührt. Auf 78.000 m² Produktionsfläche werden Arbeitsplatz- und Raumgliederungssysteme sowie Sitzmöbel produziert. An jedem Arbeitstag verlassen 2.500 Möbel-einheiten und Bürostühle das Werk.

Am Standort liegen Genehmigungen für folgende Anlagenteile vor:

Holzfeuerungsanlage: bestehend aus zwei Heizkesseln einschließlich Filter, Heizöllagertanks und Siloanlagen zur Lagerung der für die thermische Verwertung bestimmten Holzspäne. Dies fällt unter die 4. Bundesimmissionsschutzverordnung.

Abwasserbehandlungsanlage für Spritzkabinenabwasser aus den Lackierabteilungen: basierend auf dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG) sowie dem Hessischen Wassergesetz (HWG). Aufbereitetes Wasser wird in den Spritzkabinen erneut genutzt.

Abwasserbehandlungsanlage für Abwasser aus der Entfettungs- und Pulverbeschichtungsanlage: basierend auf dem WHG sowie HWG. Wasser wird nach den Entfettungsbädern zur Einleitung in den öffentlichen Kanal aufbereitet.

Tankstellenanlage: für Diesel- und Ottokraftstoff nach der Verordnung über brennbare Flüssigkeiten (VbF) einschließlich Zapfanlagen sowie eines Altöltanks. Für die Abfüllfläche existiert eine wasserrechtliche Eignungsfeststellung.

Drei oberirdische Lagerräume: zur Lagerung brennbarer Flüssigkeiten der Gefahrenklassen A1, A2, A3 und B nach der Verordnung über brennbare Flüssigkeiten (VbF) sowie von wassergefährdenden Stoffen.

Exemplary environmental performance at Karben Factory

The Karben Factory production facility is situated in a designated industrial estate and has no impact on any protected natural spaces. On 78,000 m² of production area, 2,500 units of office furniture, i.e. desks, pedestals, cupboards and chairs, are produced and dispatched every day.

The site has certification for the following plant and equipment:

Wood-burning facility: consisting of two boilers with stack gas filters, oil tanks and storage silos for wood waste to be used as fuel. Subject to the 4th Federal Emission Control Regulation.

Wastewater treatment plant for spray booth effluent from the paint line: in line with the Water Management Act (WHG) and the regional Water Act of Hesse (HWG). The treated water is reused in the spray booths.

Wastewater treatment plant for effluent from the degreasing and powder-coating facility: in line with the WHG and the HWG. Water from the degreasing tanks is pre-treated before being released into the public sewerage system.

Petrol pump unit: for diesel and petrol engines, in line with the Regulation for Flammable Liquids (VbF), including pumps and a waste oil tank. The site was deemed suitable for this use in accordance with water protection legislation.

Three above-ground storage facilities: for the storage of flammable liquids in hazard categories A1, A2, A3 and B, in line with the Regulation for Flammable Liquids (VbF) and for water-polluting substances.

Übersicht Umweltaktivitäten Werk Karben

1984	Umstellung auf Spanplatten mit wesentlich geringerem Formaldehydanteil: E1-Qualität
1987/1988	Installation einer Elektrofilteranlage zur Rauchgasentstaubung
1989	Installation einer Wasseraufbereitungsanlage für Lackierabwässer Installation einer Lackierstraße für unter UV-Licht härtende Lacke
1986 + 1990	Modernisierung der vorhandenen Druckluftzentrale
1992	Umstellung aller Kanten von Polyvinylchlorid (PVC) auf Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS) sowie weiterer Einkaufsteile auf alternative Kunststoffe Umstellung der Kartonagen auf Mehrwegverpackungen
1993	Möbeldecken zum Transportschutz ersetzen Kartons und Luftpolsterfolienverpackungen
1994	Weitgehende Umsetzung der Kennzeichnung von Kunststoffteilen für die Wiederverwertung
1995	Modernisierung der UV-Lackstraße
1996	Einführung des Umweltmanagement-Systems nach (EWG) 1836/93
1998	Einführung des Umweltmanagement-Systems gemäß DIN EN ISO 14.001
2000	Gründungsmitglied der „Umweltallianz Hessen“ Neubau einer modernen Industriehalle mit Hessens größter Photovoltaikanlage Ausbau und Modernisierung der Druckluftzentrale
2001	Abschluss Überwachungsvertrag zur ökologischen Produktprüfung
2002	Einführung einer biologischen Abwasserreinigung für die Fahrzeugwäsche
2006	Neubau einer modernen Produktionshalle für Raumsysteme
2007	Umstellung der LKW auf AdBlue-Technologie zur Reduzierung des NOx-Ausstoßes
2008	Einführung von Umweltzertifikaten für alle K+N Produkte

Environmental activities at Karben Factory

1984	All chipboards switched to low-formaldehyde E1 grade chipboards
1987/1988	Installation of electronic particle filter for stack gases
1989	Installation of wastewater purification system for paint line effluent Installation of a new paint line for UV-curing lacquers
1986 + 1990	Modernisation of existing compressed air system
1992	All edge banding switched from polyvinyl chloride (PVC) to acrylonitrile butadiene styrene (ABS) and externally supplied parts switched to alternative plastics Cardboard packaging materials switched to the reusable type
1993	Furniture blankets for protection during transport replace cardboard and bubble wrap
1994	Implementation, as far as feasible, of plastic components labelling to facilitate recycling
1995	Modernisation of UV paint line
1996	Introduction of Environmental Management System in line with EC Directive 1836/93
1998	Introduction of an Environmental Management System in line with DIN EN ISO 14.001
2000	Founder member of the "Hesse Environmental Alliance" Construction of a modern production facility with the largest photovoltaic system in the state of Hesse Redevelopment and modernisation of the compressed air system
2001	Contract awarded for environmental monitoring of all products
2002	Introduction of biological wastewater treatment for the vehicle washing plant
2006	Construction of a modern production facility for room systems
2007	Conversion of all HGVs to AdBlue technology to reduce NOx emissions
2008	Introduction of environmental certificates for all K+N products

Fertigungs- und Versorgungsbereiche

Production units and energy supply

Fertigungsbereiche

Metallfertigung: Bearbeitung von Metallrohren, Blechen, Coils. Umfasst die Fertigungsschritte Lasern, Zuschnitt, Stanzen, Bohren, Blechfertigung, Schweißen und Schleifen.

Umweltsituation: Abfälle werden getrennt gesammelt und weitestgehend dem Recycling zugeführt. Optimale Zuschnittberechnung hält den Metallabfall gering. Lärmemissionen werden durch Schnittschlagdämpfung reduziert. Maschinen und Anlagen sind mit modernen Wechselfiltersystemen ausgerüstet, die die Standzeit der Hydrauliköle verlängern.

Pulverlackierung: In drei Pulverbeschichtungsanlagen werden vorgefertigte Metallteile oberflächenbehandelt. Die Pulverlackierung erfolgt in vier Stufen:

1. Entfettung und Phosphatierung durch wässriges Medium
2. Spülen der vorgereinigten Teile mit Wasser, anschließendes Trocknen
3. überwiegend automatisierter Pulverauftrag
4. Einbrennen des Pulverlacks

Umweltsituation: Die Oberflächenbeschichtungsanlagen arbeiten durch den Einsatz von Pulverlacken auf Polyesterharz-Basis lösemittelfrei. Durch die konsequente Wiederverwendung des Oversprays beträgt der Wirkungsgrad in diesem Verfahren 95%. Die Entfettungs- und Phosphatierbäder werden mit möglichst hoher Standzeit im Kreislauf gefahren. Die entstehenden Abwässer der Entfettungsanlage werden wieder neutralisiert und unter ständiger Kontrolle der zulässigen Werte in die öffentliche Kanalisation eingeleitet. Der entwässerte Schlammanteil aus der Abwasseranlage wird fachgerecht entsorgt.

Vorfertigung Furnier: Produktion furnierter Holzteile. Die nach Kundenkommissionen zusammengeführten Furniere werden auf Span- bzw. Multiplexplatten aufgeleimt. Die weitere Bearbeitung erfolgt über moderne computergesteuerte (CNC-)Maschinen. Durch die Beherrschung modernster technischer Standards gewährleisten wir die Herstellung widerstandsfähiger und qualitativ hochwertiger Oberflächen.

Production units

Metal parts: processing of steel tube, plate and coil. Includes laser-cutting, nibbling, stamping, drilling, sheet metal working, welding and finishing.

Environmental policy: all waste materials are segregated and recycled wherever possible. Waste generation is minimised by optimising cutting patterns. Noise emissions are reduced with an impact damping device. All plant and machinery are equipped with modern exchangeable filter systems, which increase the operational life of hydraulic fluids.

Powder coating: manufactured metal components are coated in three powder-coating facilities. The coating is applied in four steps:

1. Degreasing and phosphating using a water-based medium
2. Rinsing of components with water; drying
3. Automated application of the paint powder
4. Oven-curing of the powder coat

Environmental policy: the powder-coating facilities operate solvent-free using polyester resin-based coatings. The application achieves 95% material efficiency as a result of consistent reuse of the overspray. The degreasing and phosphating tanks are used in rotation and the operating time is maximised. Wastewater from the degreasing tanks is neutralised prior to its controlled release into the public sewerage system whilst constantly monitoring compliance with permissible thresholds. The dry residue from wastewater treatment is disposed of in accordance with best practice.

Laminates and veneers: production of wood veneers. Wood veneers are produced as commissioned by the client and are glued onto chipboards or multiplex boards. Further processing utilises the latest computer-controlled (CNC) cutting technology. Applying the most advanced technical standards enables us to produce extremely durable, high-quality surfaces.

Umweltsituation: Holzreststoffe werden zur Deckung der Prozesswärme der thermischen Verwertung zugeführt. Durch die neue Lackierstraße sowie die Umstellung der Beizen auf Hydrobasis und den Einsatz von bis zu 95% festkörperhaltigen Grundlacken konnten bereits 1989 der Lösemittelanteil und der Lackverbrauch drastisch gesenkt werden. 1995 wurde diese Lackierstraße durch eine dem neuesten technischen Stand entsprechende Anlage mit Lackrückgewinnung zur Wiederverwertung ersetzt, wodurch in Kombination mit der Umstellung auf UV-härtende Systeme weitere Lack- und Lösemittelsparungen erzielt und die Abfallmenge deutlich reduziert werden konnte.

Vorfertigung Kunststoff: Direktbeschichtete Spanplatten werden verarbeitet, Spanplatten und Multiplexplatten mit Schichtstoff belegt. Format- und Kanten- sowie Weiterbearbeitung erfolgen über moderne CNC-Anlagen.

Umweltsituation: Eine Späneabsaugung führt Holzreststoffe der thermischen Verwertung in der Heizanlage zu. Seit 1992 werden statt PVC nur noch ABS-Umleiter (Acrylnitril-Butadien-Styrol) verarbeitet.

Lackiererei für Colorteile: Beschichtete Platten und Kunststoffteile werden in RAL-Farben bzw. Sondertönen lackiert. Die Applikationen erfolgen über modernste Applikationstechnik und durch Spritzen in einer Reinraumkabine mit integrierter Trocknung.

Umweltsituation: Es werden pigmentierte PU-Lacke (Polyurethan) verarbeitet. Der Lackeinsatz, die Lösemittelmengen sowie Lackreste wurden durch Umstellung auf Kunststoffteile in Farbausführung, Erhöhung der Festkörperanteile im Lacksystem und den Einsatz von Zwei-Komponenten-Auftragsgeräten erheblich reduziert. Das Kabinenwasser wird in einer firmeneigenen Reinigungsanlage aufbereitet und wieder dem Prozesskreislauf zugeführt. Lackierabfälle werden durch Fachfirmen entsorgt. Verdünnung wird der Wiederverwertung zugeführt.

Environmental policy: all wood waste products are used in the wood-burning facility on site. The new paint line, the conversion of pre-coating treatments to water-based processes and the use of up to 95% solid particle coatings led to a drastic reduction of solvent and solvent-based paint use as early as 1989. In 1995 the paint line was replaced with a new state-of-the-art facility with an integrated paint recycling system. This, together with the introduction of UV-curing paints, enabled a further reduction of solvent and solvent-based paint use and has also helped to minimise waste significantly.

Melamine components: chipboard is processed pre-finished, or chipboard or multiplex board is coated with a resin finish. Formatting, edging and further processing is all done using the latest CNC technology.

Environmental policy: sawdust and woodchips are extracted and used in the facility's own wood-burning system. Since 1992, only ABS (acrylonitrile butadiene styrene) polymers have been used rather than PVCs.

Coating of colour components: boards and plastic components are coated in colours from the RAL palette, or as specified by the client. Coating is applied using the latest technology and by spray-coating in a clean booth with integrated drying.

Environmental policy: pigmented PU (polyurethane) paints are used. Switching to plastic parts in colour, increasing the amount of solid particles in coatings and the application of paints in two-component systems have all contributed to a significant reduction in paint and solvent quantities used and waste paints to be disposed of. Wastewater from the spray booths is treated in the works' own wastewater treatment plant and then reused in the production cycle. Waste paints are disposed of via specialist companies. Thinners are reused.

Fertigungs- und Versorgungsbereiche

Production units and energy supply

Montage und Verpackung: Diese Abteilung montiert und komplettiert auftrags- und tourenorientiert die Zukaufs- und Eigenfertigungsteile und stellt dem Versand verladefertige Endprodukte zur Verfügung.

Umweltsituation: Bei ca. 70% unserer Artikel wurde die Einwegverpackung durch wiederverwendbare Möbeldecken ersetzt. Von den Möbelteilen, die eine Verpackung erfordern, wird ca. die Hälfte mit mehrfach verwendbaren Kartons geschützt. Bei den anderen wurden die verschiedenen Verpackungsmaterialien durch gut recycelbares Material, z.B. PE-Kunststofffolien und Papier, vereinheitlicht, die jederzeit wiederverwertet werden können. Die in der Montage anfallenden Wertstoffe werden sortenrein gesammelt und einer Wiederverwertung zugeführt.

Stuhl- und Stellwandfertigung: Bezugsmaterialien wie Textilien und Leder werden zugeschnitten, genäht, gekettelt und gesteppt. Nach dem Polstern wird die Montage der Mechaniken und die Endmontage der Stühle durchgeführt. In der Stellwandmontage werden Teile aus Metall, Holz, Schaumstoff, Dämm- und Schallschutzmaterial sowie Textilien verarbeitet.

Umweltsituation: Wir verarbeiten nur FCKW-frei hergestellte Polstermaterialien in der Stuhlfertigung. Die in beiden Produktionsbereichen anfallenden Reststoffe werden getrennt gesammelt und einer stofflichen Wiederverwertung zugeführt bzw. vorschriftsmäßig entsorgt. Weitere nennenswerte Umweltauswirkungen entstehen nicht, da nur vorgefertigte Teile verarbeitet werden. Alle derzeitigen Zulieferer werden regelmäßig auf die Einhaltung der von König + Neurath vorgegebenen Qualitäts- und Umweltaanforderungen überprüft.

Fuhrpark: Für den Versand der gefertigten Produkte steht ein firmeneigener aus 40 LKW bestehender Fuhrpark bereit. Durch ein EDV-unterstütztes Tourenplanungssystem und eine auf die LKW abgestimmte Fertigungsplanung wird gewährleistet, dass die Ladekapazität möglichst voll genutzt und die Fahrtroute optimal geplant ist. Rücklieferungen von Mehrwegverpackungen können problemlos durchgeführt werden. Sämtliche LKW sind mit AdBlue-Technologie zur Reduzierung des Stickstoffdioxid-Ausstoßes um bis zu 90% ausgerüstet.

Assembly and packaging: components from own production or bought in from external suppliers are assembled according to demand and logistical requirements. The finished products are ready to load for distribution.

Environmental policy: for approximately 70% of our products, single-use packaging has been replaced with reusable furniture covers. Of those furniture parts that require packaging, about half are packaged in reusable cardboard. The remainder of packaging materials have been switched to easily recyclable materials, e.g. polythene film and paper. All waste materials generated during assembly are segregated according to material type and reused or recycled.

Chair and partition wall production: upholstery materials such as leather or textiles are cut to size, sewn, looped or quilted. Following upholstery, chairs are assembled and mechanical parts are installed. Materials used in the assembly of partition walls include metal, wood, foam and insulation materials as well as textiles.

Environmental policy: we use only CFC-free upholstery materials in the production of our chairs. Waste materials from both production lines are segregated and reused, recycled or disposed of in accordance with good practice and relevant legislation. No other notable environmental impacts result from the assembly process, as all parts are pre-manufactured elsewhere. All our current suppliers are checked regularly to verify their adherence to König + Neurath's own quality and environmental standards.

Vehicle fleet: for the distribution of our products we use our own company fleet of 40 HGVs. Using sophisticated logistics planning software, in combination with production planning to match the capacity of available vehicles, we ensure that routes are optimised and vehicles loaded to full capacity. It also makes it easy to collect and return reusable packaging materials. All our HGVs are equipped with AdBlue technology to reduce nitrogen oxide emissions by up to 90%.

Umweltsituation: Der Einsatz von modernsten Fahrzeugen und eines Tourenplanungssystems, die Abholung von Zukaufteilen beim Lieferanten sowie die Rückholung von Transportverpackungen beim Fachhandel minimieren die Umweltbelastung. Die Ermittlung von Kennzahlen ermöglicht eine weitere Reduzierung der transportbedingten Umweltbeeinträchtigung.

Versorgungsbereiche

Kesselanlage: Für die Wärmeerzeugung sind zwei Kessel mit einer Leistung von insgesamt 11 MW installiert. Die erzeugte Wärmeenergie wird für die Wärmeversorgung der Verwaltung und Produktion genutzt. Des Weiteren für die Beheizung der Furnierpresse, der Trockenkanäle für die Lackieranlagen und für die Wassertrockner und Einbrennöfen der drei Pulverbeschichtungsanlagen. Als Heizmedium werden generell die in der Produktion anfallenden Holzreststoffe verwendet.

Außer den Kesseln mit einem sehr hohen Wirkungsgrad von 85% sorgen die installierten Elektrofilter für die Einhaltung bzw. Unterschreitung der Emissionsgrenzwerte.

Absauganlage/Wärmerückführung: Über die Absauganlagen werden die bei der Produktion der Möbelteile anfallenden Holzreststoffe zu den Filteranlagen transportiert. Dort werden sie von der Transportluft getrennt und in speziellen Spänebunkern für die thermische Verwertung in den Kesseln deponiert.

Die bei der Absaugung der Späne benötigte Raumluft wird aus den Produktionshallen entnommen. Zur Begrenzung des Wärme- bzw. Energieverlustes im Winter werden 50% des gereinigten Luftvolumens in die Produktionshallen zurückgeführt.

Environmental policy: environmental impacts are minimised through the use of modern vehicles, logistics planning software, the collection of externally manufactured parts from suppliers and of reusable packaging materials from retailers. Collection of key data will enable further reductions in transport-related environmental impacts.

Energy supply

Boiler plant: the site operates two boilers with a total capacity of 11 MW. The energy generated is used to heat the offices and production facilities, as well as for the veneer press, the drying channels of the paint line and for the drying and curing kilns of the three powder-coating facilities. The boilers are usually fired with woodchip and sawdust waste generated in the production process.

In addition to the boilers' extremely high efficiency of 85%, electronic filter systems ensure compliance with – or, usually, emission levels well below – the legal thresholds.

Extractor/heat recovery unit: all woodchip and sawdust waste generated in the production of our furniture is salvaged via extractor units, filtered and then stored in special woodchip silos for later use in the wood-burning system.

Extraction of the woodchips and sawdust inevitably also involves the removal of air from the production halls. In order to minimise any resulting heat and energy loss in winter, 50% of the filtered air is returned to the production halls.

Umweltdaten Environmental data

Ökologisch, ökonomisch und unabhängig von Energiekrisen: Energiegewinnung mit Sonnenlicht. Die Installation einer Photovoltaik-Anlage gewährleistet eine ressourcenschonende Energieversorgung und sichert eine zuverlässige Versorgung für die Zukunft.

Ecological, economical and crisis-proof: energy supplied by the sun. The installation of a photovoltaic system provides renewable energy from a sustainable source and ensures reliable energy supply for the future.



Photovoltaik-Anlage Werk Karben
(Inbetriebnahme im Jahr 2000)
Photovoltaic system, Karben Factory
(in operation since 2000)

Leistung:	118,8 KW
Module:	1080 Module (34 Reihen mit jeweils max. 36 Modulen) 110 W Leistung pro Modul
Typ:	Siemens SM 110 W-L
Leistung pro Jahr:	ca. 100.000 kWh
CO ₂ -Äquivalent:	65,6 t CO ₂
Wechselrichter:	3 Wechselrichter neue Technologie (Master-Slave)
Lebensdauer:	mind. 30 Jahre
Capacity:	118.8 KW
Modules:	1.080 modules (34 rows with max. 36 modules each) 110 W capacity per module
Typ:	Siemens SM 110 W-L
Output per year:	ca. 100,000 kWh
CO ₂ equivalent:	65.6 t CO ₂
Inverter:	3 inverters new technology (master/slave)
Expected design life:	min. 30 years

Jahreskennzahlen 2006–2008 Werk Karben | Annual figures 2006–2008, Karben plant

Jahr Year	Möbeleinheiten Furniture units	Wasser Water m ³	Öl Oil l	Strom Electricity kWh	Gas Gas kWh	Photovoltaik Photovoltaic kWh	VOC ¹ VOC ¹ t	Holz ² Wood ² t	CO ₂ -Äquivalent ³ CO ₂ equivalent ³	
									Heizöl Fuel oil t	CO ₂ CO ₂ t
2008	474.807	21.586	33.580	21.953.973	8.859.145	97.756	14,8	3.867	1.777	4.654
2007	411.626	17.936	62.258	19.955.488	8.785.426	105.356	14,6	3.804	1.747	4.578
2006	391.044	24.740	127.632	17.657.074	8.551.300	110.964	17,6	4.305	1.977	5.182








¹ VOC: Volatile Organic Compounds | VOC: Volatile Organic Compounds.

^{2/3} Thermische Verwertung der Holzstoffreste. Dies entspricht der daraus resultierenden Menge an CO₂, die durch die Verbrennung von Heizöl entstanden wäre (Holz = Heizöl EL = CO₂). Useful combustion of wood waste products. This corresponds to the quantity of CO₂ that would have resulted from the burning of fuel oil (wood = fuel oil EL = CO₂).

Umweltziele 2009 Environmental Targets 2009

Im Umweltbericht 2008 dokumentierten wir aktuelle Ziele und Maßnahmen. Was bisher realisiert werden konnte sowie unsere neuen Ziele und Vorhaben:

In our 2008 Environmental Report, we documented our targets and measures. This is what we have achieved so far, as well as our new objectives and targets:

Ziele 2008 Target	Maßnahmen Measure	Realisiert Implemented
Anpassung der umweltrechtlichen Anforderungen auf die speziellen betrieblichen Belange und Fristenverfolgung Matching environmental compliance requirements to individual company objectives and timelines	Installation einer Umweltrichtsdatenbank Setting up of an environmental legislation database	82% 
Sichere Arbeitsplatzgestaltung Safety at work	Verfahren zur sicheren Arbeitsplatzgestaltung schaffen; Verfahren dokumentieren Create procedures to enhance safety at work; document procedures	
Energiekonzept für die Beleuchtung in Produktionshallen Energy strategy for indoor lighting of production facilities	Aufbau eines Versuchsfeldes mit energiesparenden Hochleistungsreflektoren Set up a trial area for energy-saving high-performance reflectors	Umsetzung bis 12/2011 To be implemented by 12/2011
Reduzierung der Lösemittelmissionen Reduction of solvent emissions	Ersatz von Reinigungsverdünnung im Bereich der Lackierstraße durch alternative Produkte Replace solvent-based cleaning agents in the paint line facility with alternative products	
Weitere Energieeinsparungen Further energy savings	Eigene Herstellung von destilliertem Wasser; Bereitstellung von Flachbildschirmen an Computerarbeitsplätzen: Energieeinsparung ≈ 30.000 kWh/a, Konsolidierung von Servern: Energieeinsparung inklusive Klimaanlageentlastung ≈ 200.000 kWh/a Onsite production of distilled water: energy savings; provide flatscreen computer monitors: energy saving ≈ 30,000 kWh/a; consolidate computer servers: energy saving, including reduced need for climate control ≈ 200,000 kWh/a	66% 
Öko-Marketing Eco marketing	Erstellen eines Umweltberichts Production of environmental report	
Ökologische Produktprüfung hinsichtlich der Erfüllung internationaler Green-Building-Standards ausweiten Expand environmental product testing to ensure compliance with international "Green Building" standards.		55% 
Einsparung bei der Druckluftzeugung Savings in the production of compressed air		98% 

Weniger Energieverbrauch, weniger Umweltbelastung.

Als Branchenprimus sieht sich König + Neurath in der Verpflichtung, nicht nur die Qualitäts- und Innovationsführerschaft zu erhalten und auszubauen, sondern auch in Sachen Nachhaltigkeit die Maßstäbe zu setzen. Deshalb werden wir uns auch in Zukunft an globalen Standards wie LEED orientieren und stets darum bemühen, branchenweit unserer Vorreiterrolle gerecht zu werden.

Stillstand ist Rückschritt. Management und Mitarbeiter von König + Neurath sind sich dessen bewusst, dass verantwortliches und nachhaltiges Handeln in allen Arbeits- und Lebensbereichen eines der wichtigsten Themen überhaupt ist. Jetzt und in Zukunft. Auch wenn wir – global betrachtet – nur einen kleinen Beitrag leisten können, ist unsere Unternehmenspolitik doch auf eine ständig weitere Minimierung von Ressourcenverbrauch und Umweltbelastung ausgerichtet.

Wir beobachten die neuesten Entwicklungen auf dem Gebiet der Nachhaltigkeit und analysieren die Auswirkungen und Möglichkeiten jedes einzelnen Unternehmensbereichs, um jederzeit weitere Maßnahmen zum Schutz der Umwelt und zur Realisierung von Nachhaltigkeitszielen einleiten und umsetzen zu können. Dazu gehören insbesondere kontinuierliche Investitionen in neuere und effizientere Fertigungstechnologien und die Verwendung umweltfreundlicher und optimal wiederverwertbarer Materialien für unsere Produkte.

Reducing energy consumption and emissions. As an industry leader, König + Neurath are committed not only to maintain and build on our leading role in terms of quality and innovation, but also to set standards for sustainability performance. We will therefore continue to use global benchmarks such as LEED as a guide and will always aim to live up to our pioneering role in the industry.

Standing still is going backwards. The management and staff at König + Neurath recognise that responsible and sustainable action in all areas of work and life is one of the most important challenges of our time – now and in the future. Even though – seen from a global perspective – we can only make a small contribution, our business policy is to constantly look for ways to further minimise our use of resources and our environmental impacts.

We keep abreast of the latest developments in the field of sustainability and are analysing the impacts and opportunities of every single aspect of our operations. This enables us to introduce and implement further measures at any time that will help us protect the environment and achieve our sustainability objectives. This includes in particular the continued investment in new and more efficient production technologies and the use of environmentally friendly and easily reusable materials in our products.



Wege, die vor uns
liegen | The path
that lies before us

Deutschland

König + Neurath AG
Büromöbel-Systeme
Industriestraße 1-3
61184 Karben
Tel.: 06039 483-0
Fax: 06039 483-214
e-mail: info@koenig-neurath.de
www.koenig-neurath.de

Great Britain

K + N International
(Office Systems) Ltd
52 Britton Street
London EC1M 5UQ
Tel.: 020 74909340
Fax: 020 74909349
e-mail: sales@kn-international.co.uk
www.kn-city.co.uk

Nederland

König + Neurath Nederland B.V.
Office Furniture
Airport Business Park Lijnden
Frankfurtstraat 18-24
1175 RH Lijnden
Tel.: 020 4109410
Fax: 020 4109439
e-mail: info@konig-neurath.nl
www.konig-neurath.nl

Schweiz

König + Neurath
Büromöbel-Systeme
Freiburgstraße 562
3172 Niederwangen b. Bern
Tel.: 031 9804422
Fax: 031 9804402
e-mail: info@koenig-neurath.ch
www.koenig-neurath.ch

Mix
Produktgruppe aus vorbildlich
verwalteten, nachhaltigen
Wäldern in Europa und anderen
kontrollierten Quellen
Product group from well-managed
forests in Europe and other
www.fsc.org Cert. No. COC-091271
© 1996 Forest Stewardship Council



KN-08.09/WD/5/Gedruckt auf chlorfrei gebleichtem Papier